



DECRETO EXENTO: N° 2231 /

CAUQUENES,

17 MAYO 2022

VISTOS:

1. Decreto Exento N°1511 de fecha 11 de Abril de marzo de 2022 de alcaldesa de la Municipalidad de Cauquenes, que aprueba Bases Administrativas, Términos de Referencia y Anexos, correspondientes a la Licitación Pública para la **"CONTRATO SUMINISTRO CAMAS Y CAMAROTES PLAN ASISTENCIAL CAUQUENES AÑO 2022"**.
2. Resolución de Acta de Deserción para la Adquisición ID: 4372-26-LE22, generada automáticamente por el sistema www.mercadopublico.cl con fecha 25 de Abril de 2022, correspondiente a la Licitación Pública para la **"CONTRATO SUMINISTRO CAMAS Y CAMAROTES PLAN ASISTENCIAL CAUQUENES AÑO 2022"**.
3. Decreto Exento N° 1853 de fecha 25 de abril de 2022 que aprueba el Manual de Procedimientos de Adquisiciones de la Ilustre Municipalidad de Cauquenes.
4. La Ley N° 19.886 de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios, y su Reglamento.
5. Lo dispuesto en el Decreto N° 250, que aprueba Reglamento de la ley N° 19.886 de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios.
6. Las facultades que me confiere la Ley 18.695 de 1988; "Orgánica Constitucional de Municipalidades" y sus posteriores modificaciones.
7. Lo establecido en la Resolución N° 7 de 2019, de la Contraloría General de la República y sus posteriores modificaciones.

CONSIDERANDO:

- a) La necesidad de disponer oportunamente de los servicios de suministro de camas y camarotes para ir en ayuda de familias vulnerables afectadas por incendios, desastres naturales y demandas espontáneas, que son atendidas en la Unidad de Plan Asistencial de la Dirección de Desarrollo Comunitario de la Ilustre Municipalidad de Cauquenes.
- b) Que a la fecha y hora de cierre de la Adquisición N° 4372-26-LE22 **"CONTRATO SUMINISTRO CAMAS Y CAMAROTES PLAN ASISTENCIAL CAUQUENES AÑO 2022"** en el sistema www.mercadopublico.cl; no se registraron ofertas, por lo que se declaró desierta de manera automática.

DECRETO:

1° **DECLARESE DESIERTA** la Adquisición ID: 4372-26-LE22 **"CONTRATO SUMINISTRO CAMAS Y CAMAROTES PLAN ASISTENCIAL CAUQUENES AÑO 2022"**, al no existir ofertas para la misma.

2° **PROCÉDASE**, a la publicación del presente Decreto Exento, en el sistema www.mercadopublico.cl

ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE



ILSE ARANIS VILCHES
SECRETARÍA MUNICIPAL



Nery Rodríguez Domínguez
ALCALDESA

Distribución:

- Archivo SECPLA.
- Archivo Dirección de Desarrollo Comunitario
- Archivo Carpeta Adquisición.
- Oficina de partes.